



HYLOMAR FORMULAÇÃO AVANÇADA **Criando benefício ao cliente**

Hylomar Formulação Avançada (AF) é um polímero de vedação especializado, projetado especificamente para selar peças usinadas de encaixe. O produto é produzido em várias viscosidades diferentes, o que permite que o produto resista a alta pressão ou vácuo, se necessário.

O produto é isento de solventes e não causa nenhum risco à saúde significativo ligado a ele ou ao seu uso.

Hylomar AF pode ser usado em vários substratos, incluindo aço, alumínio, ferro fundido, bronze, e até plástico. A razão para a sua diversidade é que Hylomar (AF) não cura e não necessita de elementos externos para criar uma reação de cura.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

1. Hylomar (AF) possui coloração azul;
2. Hylomar (AF) é isento de solvente;
3. Hylomar (AF) possui diferentes viscosidades. (AFHV) (AFUHV);
4. Hylomar (AF) não cura e não possui ligação cruzada;
5. Hylomar (AF) não seca e não contrai;
6. Hylomar (AF) temperatura de trabalho de -50°C a 250°C;
7. Hylomar (AF) é altamente resistente à maioria dos óleos e combustíveis;
8. Hylomar (AF) fácil de limpar;
9. Hylomar (AF) é muito flexível;
10. Hylomar (AF) pode ser facilmente automatizado.

Criando benefícios para o cliente

Hylomar (AF) possui diferentes características para uma grande variedade de selagens. É importante notar que os clientes têm necessidades diferentes. Isto acontece porque nem todas as aplicações são as mesmas.

Benefícios específicos

- Benefícios (2) Hylomar (AF) é livre de solventes.
Como uma empresa ambientalmente consciente com a certificação ISO 9001, ISO 14001, é importante que as normas sejam cumpridas para reduzir a poluição e proteger a força de trabalho sempre que possível.
- Benefícios (4) Hylomar (AF) não necessita cura, não possui ligação cruzada.
Este é o benefício mais importante. Um único produto pode ser usado para todas as aplicações de selagem em todos os metais .Bombas,redutores,turbinas etc.não precisam esperar para curar antes do teste de estanqueidade. Hylomar (AF) sela instantaneamente. As partes podem ser facilmente separadas, quando necessário processamento posterior;
O produto limpa com muita facilidade e não precisa de reaplicação.
- Benefícios (6) Hylomar (AF) tem um range de temperatura entre de -50°C a 250°C. Isso aumenta a capacidade diversificar as aplicações de maior temperatura.
- Benefícios (7) Hylomar (AF) é altamente resistente à maioria dos óleos e combustíveis. Essas características permitem a sua utilização em áreas onde a resistência aos lubrificantes mais agressivos ou outras substância sejam exigidas. Hylomar (AF) é mais resistente do que os produtos de vedação atuais(silicones , anaeróbicos) pois não possui ligação cruzada.
- Benefícios (8) Hylomar (AF) é de fácil limpeza.
À medida que o produto Hylomar não cura, se torna fácil a sua limpeza, tanto durante como após a aplicação. Qualquer retrabalho não requer remoção da junta ou o uso de abrasivos.
- Benefícios (9) Hylomar (AF) é muito flexível.
O produto Hylomar possui resistência muito maior a frequentes vibrações, mais que um produto normal de cura. (micro movement resistance).
- Benefícios (10) Hylomar (AF) pode ser facilmente automatizado.
Com o crescimento de volume de produção a necessidade de automação pode ser necessária. Hylomar pode ser facilmente automatizado em grandes recipientes de 20 kg. Produto concorrente não pode ser fornecido a granel.